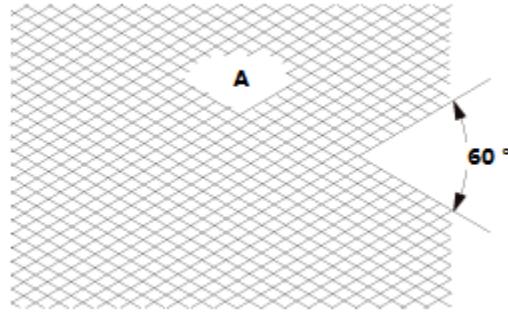


1. 气缸孔 - 磨削

1. 测量气缸孔。如果再次使用发动机气缸体, 磨削气缸并重新测量气缸孔。仅须磨削划伤或擦伤的气缸孔。



2. 用磨削油和细磨石 (400 目) 以 60 度的交叉方式 (A) 磨削气缸孔。

注意:

- 仅用 400 目硬质磨头或细磨石, 如 Sunnen、Ammco 或同等品。
- 不要用磨损的或断裂的细磨石。

3. 完成磨削后, 彻底清理发动机气缸体的所有金属碎屑。用热肥皂水清洗气缸孔, 然后立即干燥并涂抹机油以防止锈蚀。

注意: 不要使用溶剂, 它会使气缸壁上重新布满磨料。

4. 研磨到维修极限后, 如果气缸上仍然有刮伤或擦伤, 重镗发动机气缸体。如果浅的垂直刮伤或擦伤没有深到手指甲察觉的程度且没有贯穿气缸, 则是可以接受的。